

Outils Mate à utiliser sur porte-outils

Wilson HP™, Wilson HP™WLS &

Wilson HP™ABS.

Utilisez le tableau ci-dessous pour en apprendre d'avantage sur la compatibilité de Mate Precision Tooling System MXC™ avec les systèmes disponibles thick turret tooling.

Station	Style	Mate Part Number	Ultra TEC®	Ultra XT™	Ultra ABS®	HP™	HP™ WLS®	HP™ ABS
2" C	MXC™	PXCC	●**	●**		●	●	
		SXCC				●	●	
		D0AC	●	●	●	●	●	●
3-1/2" D	MXC™	PXCD	●**	●**		●	●	
		SXCD				●	●	
		D0AD	●	●	●	●	●	●
4-1/2" E	MXC™	PXCE	●**	●**		●	●	
		SXCE				●	●	
		D0AE	●	●	●	●	●	●

** Utilisez l'adaptateur HP™ afin d'utiliser les poinçons MXC™ dans votre ensemble de guidage Mate Ultra TEC® ou Mate Ultra ABS®. Pour plus d'informations sur le système Mate Ultra Precision Tooling, visitez le site www.mate.com/ultra

*** HP™, anciennement connu sous le nom de Series 90®.

MXC™ Tooling System 2" (C) Station Poinçon : de Ø 1.250" (31.80mm) à Ø 2.000" (50.80mm)



MXC™ Tooling System 3-1/2" (D) Station Poinçon : de Ø 2.000" (50.80mm) à Ø 3.500" (88.90mm)



MXC™ Tooling System 4-1/2" (E) Station Poinçon : de Ø 3.500" (88.90mm) à Ø 4.500" (114.30mm)



Poinçon

- DuraSteel™ avec la dureté et la ténacité supérieure pour un intervalle plus long entre les cycles d'affûtage.
- Goupille trempée pour l'orientation précise du poinçon et une meilleure qualité de pièce.
- ¼° Backtaper sur poinçons pour réduire les frottements, éliminer le grippage et réduire la tension des outillages et maximiser la durée de vie.
- Maxima® coating revêtement @ disponible pour les applications de poinçonnage extrêmes.

Dévêtisseur

- Les bords lisses et arrondis éliminent le marquage de tôle et améliorent la qualité des pièces
- Compatible avec les outils classiques pour une flexibilité maximale dans l'inventaire.

Matrice Slug Free®

- Slug Free la géométrie de la matrice élimine le raclage de déchets pour améliorer la qualité de pièce et augmenter la durée de vie.
- Acier pour outils très résistant à l'usure offre un équilibre optimal entre la dureté et la ténacité, pour une durée de vie plus longue.

MXC™ tableau des dimensions critiques

MXC™ POINÇON			
Station	2" C	3-1/2" D	4-1/2" E
Part Number	PXCC	PXCD	PXCE
Maximum Punch Diagonal	2.000(50.80)	3.500(88.90)	4.500(114.30)
Overall Length	2.360(59.94)	2.360(59.94)	2.360(59.94)
Shank Diameter	1.250(31.75)	1.250(31.75)	1.250(31.75)
Shoulder Diameter	2.000(50.80)	3.500(88.90)	4.500(114.30)
Straight Before Radius	1.004(25.50)	1.004(25.50)	1.004(25.50)
MXC™ DÉVÊTISSEUR			
Part Number	SXCC	SXCD	SXCE
Outside Diameter	2.356(59.84)	4.011(101.88)	4.866(123.60)
Thickness	0.390(9.91)	0.390(9.91)	0.390(9.91)
Stripper Land	0.315(8.00)	0.315(8.00)	0.315(8.00)
SLUG FREE® MATRICE			
Part Number	D0AC	D0AD	D0AE
Outside Diameter	3.500(88.90)	4.938(125.43)	6.249(158.72)
Overall Height	1.187(30.15)	1.187(30.15)	1.187(30.15)
Die Penetration	0.118(3.00)	0.118(3.00)	0.118(3.00)

