

Elleboogwangen van luchtkanalen ronden - Arrondir les coudes des conduits d'air



De walsmachine RAS VENTIrounder is speciaal ontwikkeld voor luchtkanaal productie. Het rondt de binnenste en buitenste bogen van kanalen met voorgevormde naden af, zonder de naden plat te drukken.

La bordeuse RAS VENTIrounder a été spécialement développé pour la production de conduits d'air. Il arrondit les arches intérieures et extérieures des canaux avec des coutures préformées, sans aplatir les coutures.



De veel voorkomende vouwtypen bij de productie van luchtkanalen zijn de Pittsburgh-vouw, de Snap-Lock en de Staande naad. Als de VENTIrounder volledig is uitgerust, kan deze eenvoudig worden aangepast om de buitenste en binnenste bogen af te ronden met een van de plooiën.

Les types de plis les plus courants dans la production de conduits d'air sont le pli de Pittsburgh, le Snap-Lock et le pli Vertical. Entièrement équipé, le VENTIrounder peut être facilement ajusté pour arrondir les arches extérieures et intérieures avec l'un des plis.



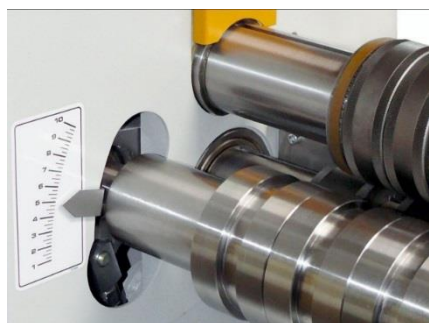
De vormrollen kunnen snel en gemakkelijk worden verplaatst naar de schaalbreedte van het kanaal. Vooruit en achteruit kunnen worden geselecteerd via de voetschakelaar zodat de handen op het werkstuk kunnen blijven. De oneindig variabele snelheid zorgt voor een hoge productiviteit maar ook gevoelig werk. Een optionele versie voor roestvrijstalen luchtkanalen is beschikbaar.

Les rouleaux de formage peuvent être déplacés rapidement et facilement à la largeur d'échelle du canal. La marche avant et arrière peuvent être sélectionnés à l'aide de la pédale afin que les mains restent sur la pièce. La vitesse infiniment variable assure une productivité élevée mais également un travail sensible. Une version en option pour les conduits d'air en acier inoxydable est disponible.



Elke as heeft 12 geharde en beweegbare vormrollen. De bovenste vormrollen zijn gekarteld voor veilig materiaaltransport. De onderste en achterste vormrollen zijn glad zodat de buitenbochten zonder markering kunnen worden afgerond. De complete set bevat een tafel, geleiderails en vormrollen voor binnen- en buitenbogen met Pittsburgh, Snap-Lock en Staande naden.

Chaque axe a 12 rouleaux durcis et mobiles. Les rouleaux de formage supérieures sont en dents de scie pour un transport de matériau en toute sécurité. Les rouleaux de formage inférieurs et arrière sont lisses afin que les coudes extérieurs puissent être arrondis sans marquage. L'ensemble complet comprend une table, des rails de guidage et des rouleaux de formage pour les arches intérieures et extérieures avec les plis de Pittsburgh, Snap-Lock et les plis verticaux.



RAS VENTrrounder

Plaatbreedte max / Largeur tôle max	1500 mm
Plaatbreedte min / Largeur tôle min	120 mm
Plaatdikte max / Epaisseur tôle max	1,25 mm
Snelheid / Vitesse	0 - 10 m/min
Radius / Rayon min ca.	200-250 mm

Interested, please contact us,

TALAS

Paardenkerkhofstraat 56 B-2800 Mechelen
Tel. +32(0)15.61.60.07 Fax. +32(0)15.61.75.27
Email. info@talas.be www.talas.be