

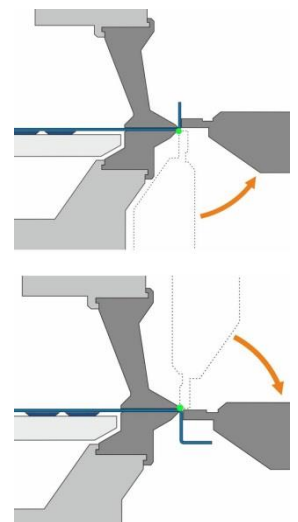
RAS XLTbend: Metalen deuren buigen - Plier des portes métalliques

De UpDown RAS XLTbend-vouwmachine is ideaal voor het buigen van grote metalen deuren met flexibele bochten op en neer. De onderdelen hoeven niet meer te worden gedraaid. Bij het veranderen van richting gaat de buigstraal voorbij aan de reeds gebogen poten.

La plieuse UpDown RAS XLTbend est idéale pour plier de grandes portes métalliques avec des courbures flexibles. Les pièces ne doivent plus être tournées. Lors du changement de direction, le rayon de courbure ignore les jambes déjà pliées.



- Automatische buigbewerkingen UpDown
 - Korte cyclustijden
 - Lage eenheidskosten
 - Korte trainingstijden
 - Automatisch programmeren van de buigstukken van STEP, dxf of geo-bestanden
 - Oplossing voor klanten met hoge eisen aan flexibiliteit
 - Snelle setup maakt kleine batches mogelijk
 - Werk vanaf de voor- en/of achterzijde van de machine
- Opérations de pliage automatiques UpDown
 - Temps de cycle courts
 - Faibles coûts unitaires
 - Temps de formation courts
 - Programmation automatique des morceaux de plis de fichiers STEP, dxf ou geo
 - Solution pour les clients exigeant de la flexibilité
 - La configuration rapide rend possible de petits lots
 - Travailler à partir de l'avant et/ou de l'arrière de la machine





De video toont het buigproces, waarbij een laserlijn van de virtuele navigator (ViN) de operator de invoegpositie van de plaat laat zien. Nadat de plaat op de aanslagvingers is aangebracht, nemen zuignappen het werkstuk over en positioneren het op de buiglijn.

La vidéo montre le processus de pliage, avec une ligne laser du navigateur virtuel (ViN) indiquant à l'opérateur la position d'insertion de la tôle. Une fois que la tôle est appliquée sur les doigts de butée, les ventouses prennent en charge la pièce à usiner et la positionnent sur la ligne de pliage.



Wanneer het buigproces is voltooid, trekken de zuignappen de deurkast of het deurdeksel terug, zodat de bediener de gebogen delen gemakkelijk kan verwijderen.

Lorsque le processus de pliage est terminé, les ventouses retirent le placard de porte ou le couvercle de porte afin que l'opérateur puisse retirer facilement les pièces pliées.

RAS XLTbend	RAS 71.30	RAS 71.40
Plaatdikte max./ Epaisseur tôle	3,0 mm	2,5 mm
Snijlengte max. / Longueur tôle	3200 mm	4060 mm



Interested, please contact us,

TALAS

Paardenkerkhofstraat 56 B-2800 Mechelen
 Tel. +32(0)15.61.60.07 Fax. +32(0)15.61.75.27
 Email. info@talas.be www.talas.be