

## Snijd dikke platen en buig - Couper des tôles épaisses et plier

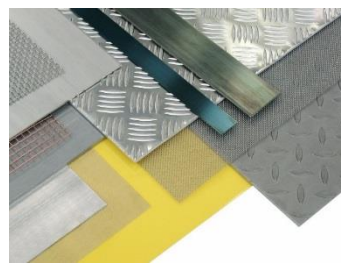
Als krachtpatzers zijn de RAS POWERcut-swingschaar en de RAS GIGAbend-swingbuigmachine de ideale machines voor het snijden en buigen van dikke en dunne plaatwerkdelen.

Les cisailles à guillotine RAS POWERcut et la cintreuse à guillotine RAS GIGAbend sont des machines idéales pour la découpe et le pliage de pièces en tôle épaisses et minces.



Met zijn swing-cut technologie zorgt de RAS POWERcut voor op maat gemaakte sneden, rechte snijkanten en een lange standtijd. Met een constante en extreem vlakke snijhoek snijden de bladen dik en dun door. Het resultaat is torsievrije vormstukken, zelfs met smalle strippen. Het loopbandsysteem sorteert blanco's, trimpstrips, kleine onderdelen en "return-to-sender" -bladen al tijdens het snijden, waardoor er minder personeel nodig is. Een groot aantal slagen garandeert maximale productiviteit.

Grâce à sa technologie à coupe oscillante, le RAS POWERcut garantit des coupes sur mesure, des arêtes de coupe droites et une longue durée de vie de l'outil. Les lames coupent à travers les tôles épaisses et minces avec un angle de coupe constant et extrêmement plat. Le résultat est des moulages sans torsion, même avec des rayures étroites. Le système de vol trie les flans, les bandes de rognage, les petites pièces et les feuilles de renvoi lors de la découpe, réduisant ainsi les besoins en personnel. Un grand nombre de courses garantit une productivité maximale.



### RAS POWERcut

Plaatdikte max. / Epaisseur tôle  
Snijlengte max. / Longueur tôle

### RAS 86.30

6,3 mm  
3190 mm

### RAS 86.40

5,0 mm  
4040 mm

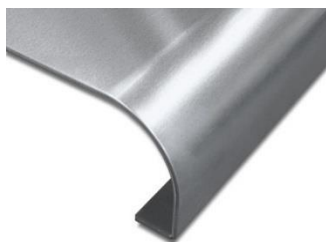
Rechte bochten zijn onmisbaar voor perfecte buigstukken. Een robuust machineontwerp en de krachtige buigende wang van de RAS GIGAbend-vouwmachine gaan de buigkrachten die optreden tegen. Een intelligent bombeersysteem en 120 ton klemkracht van de bovenbalk zorgen voor een perfecte buigkwaliteit voor staalplaten van 0,5 tot 6 mm of roestvrij staal tot 4 mm.

Les courbes droites sont indispensables pour obtenir des pièces parfaites. La conception robuste de la machine et la puissante joue de flexion de la plieuse RAS GIGAbend contrecarrent les efforts de flexion. Un système de gestion de bombage intelligent et une force de serrage de 120 tonnes de la traverse supérieure garantissent une qualité de flexion parfaite pour les tôles d'acier de 0,5 à 6 mm ou d'acier inoxydable à 4 mm.



Het vierkante, J, U-vormige stopsysteem positioneert het blad voor elke bocht. Het ondersteunt het gewicht van grote en zware gebogen delen en garandeert een nauwkeurig en herhaalbaar werk. Klanten kunnen hun volledige assortiment onderdelen vaak buigen met een enkele set gereedschappen. De gemakkelijk te hanteren gereedschappen en het automatisch spannen van de gereedschappen zorgen voor korte insteltijden.

Le système de butée carrée en forme de U positionne la lame à chaque tour. Il supporte le poids des pièces pliées grandes et lourdes et garantit un travail précis et reproductible. Les clients peuvent souvent plier leur gamme complète de pièces avec un seul jeu d'outils. Les outils faciles à manipuler et la mise en tension automatique des outils garantissent des temps de montage courts.



**RAS GIGAbend**

Plaatdikte max. / Epaisseur tôle  
Snijlengte max. / Longueur tôle

**RAS 76.30**

6,0 mm  
3200 mm

**RAS 76.40**

5,0 mm  
4060 mm



Interested, please contact us,

**TALAS**

Paardenkerkhofstraat 56 B-2800 Mechelen  
Tel. +32(0)15.61.60.07 Fax. +32(0)15.61.75.27  
Email. info@talas.be www.talas.be