

# TALAS

## Punches & Dies



FICEP 2020

# TALAS

Paardenkerkhofstraat 56 B-2800 Mechelen  
Tel. +32(0)15.61.60.07 Fax. +32(0)15.61.75.27  
Email. [info@talas.be](mailto:info@talas.be) [www.talas.be](http://www.talas.be)

# Stempel/Poinçon - Matrijs/Matrice

PONS NOOIT EEN Ø MINDER DAN DE PLAATDIKTE  
NE JAMAIS POINÇONNER UN Ø INFÉRIEUR À L'ÉPAISSEUR

TONNAGE BEREKENING DIE NODIG IS OM TE PONSSEN :

CALCUL DE PUISSANCE NÉCESSAIRE AU POINÇONNAGE :

Snijperimeter x dikte x weerstand/Périmètre de coupe x Epaisseur x Résistance (kg/mm<sup>2</sup>)

Ø Voorbeeld/Exemple : Ø 30 plaatdikte/tôle épaisseur 15 mm - R 45 kg : (30 x 3,14) x 15 x 45 = 63,5 T

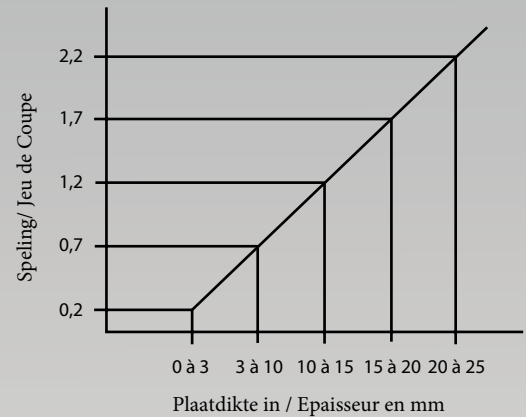
Ø Voorbeeld/Exemple : 10 x 20 plaatdikte/tôle épaisseur 10 mm - R 45 kg : (10 x 3,14) + ((20 - 10) x 2) = 51,40 x R 45 x 10 = 23,1 T

JUISTE SPELING TUSSEN STEMPEL/MATRIJS - JEU CORRECT ENTRE POINÇON / MATRICE

R : 45 kg = ~ 10 % van de plaatdikte/de l'épaisseur. R : 60 kg = ~ 6 % van de plaatdikte/de l'épaisseur.

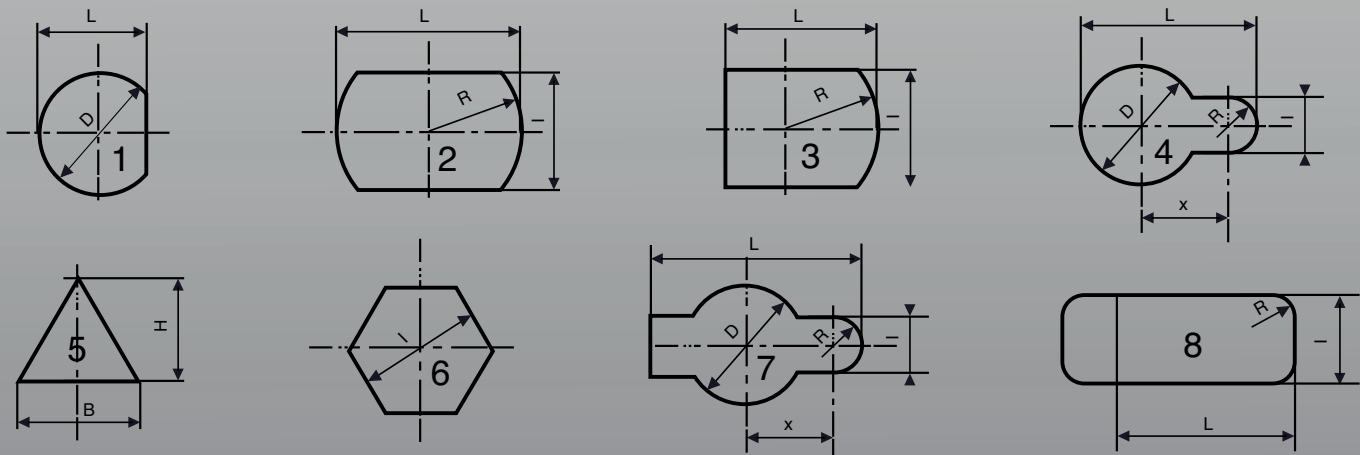
Gebruik onze matrijzen; speling 0,2 voor plaat 1-3 mm & speling 0,7 voor plaat 3-10 mm  
Utiliser nos matrices; jeu 0,2 pour tôle de 1-3 mm & jeu 0,7 pour tôle de 3-10 mm

- Een te grote speling creëert braam/Un jeu trop important créé de la bavure.
- Een te kleine speling verzwakt de stempel bij de extractie/Un jeu trop réduit fragilise le poinçon à l'extraction.
- De maat van het gat wordt bepaald door de pons/La cote du trou est donnée par le poinçon.
- Juiste penetratie van de stempel in de matrijs; ca. 3 mm/Pénétration correcte du poinçon dans la matrice : env 3mm.



		GEWICHT IN TON / FORCE EN TONNES																	
PLAATDIKTE / ÉPAISSEURS	12	-	-	-	-	18	24	30	36	42	48	60	72	84	97	108	121	136	
	10	-	-	-	-	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	91	101	113	
	8	-	-	-	8,0	12	16	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80	91	
	6	-	-	4,5	6,0	9,0	12	15	18	21	24	30	36	42	48	54	60	68	
	5	-	-	3,8	5,0	7,5	10	13	15	18	20	25	30	35	40	45	50	57	
	4	-	2,0	3,0	4,0	6,0	8,0	10	12	14	16	20	24	28	32	36	40	45	
	3	-	1,5	2,3	3,0	4,5	6,0	7,5	9,0	11	12	15	18	21	24	27	30	34	
	2	0,5	1,0	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10	12	14	16	18	20	23	
	1	0,3	0,5	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10	11	
		2	4	6	8	12	16	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80	90	
		DIAMETER IN mm / DIAMETRE EN mm																	

## VOORBEELDEN VAN VORMEN / EXEMPLE DE FORMES



Alle afmetingen van onze stempels-matrijzen op de pagina's zijn standaard fabrikant en voorraad.

Al onze stempels-matrijzen worden vervaardigd in hoogwaardig staal met geschikte warmtebehandeling.

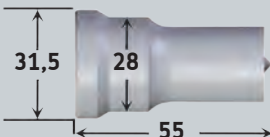
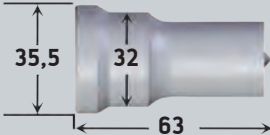
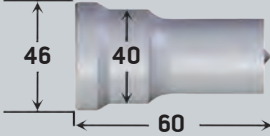
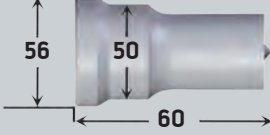
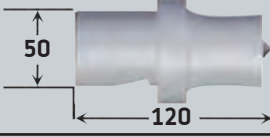
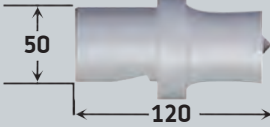
Toutes les dimensions de poinçons-matrices présentent sur les pages sont standard constructeur et en stock.

Tous nos poinçons-matrices sont fabriqués en acier haute qualité, avec traitement thermique adapté.

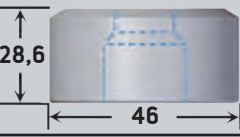
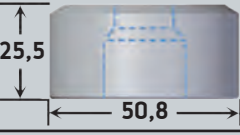
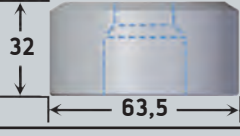
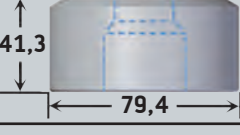

# FICEP UNIVERSAL / UNIVERSAL

Punch - Die

## Punch

 <p>N° 1</p>	$\varnothing$ 4 - 28	4x8 5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 16x28	6 - 19
 <p>N° 2</p>	$\varnothing$ 4 - 32	4x8 5x10 6x12 7x14 8x16 9x18 10x20 11x22 12x24 13x26 14x28 15x30 16x32	6 - 22
 <p>N° 3</p>	$\varnothing$ 29 - 40	Oval max. 40	23 - 28
 <p>N° 4</p>	$\varnothing$ 41 - 50	Oval max. 50	29 - 35
 <p>N° 5</p>	$\varnothing$ 51 - 70	Oval max. 70	36 - 49
 <p>N° 6</p>	$\varnothing$ 71 - 100	Oval max. 100	50 - 70

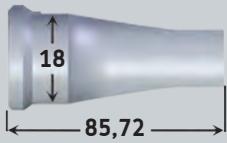
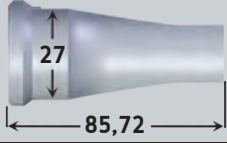
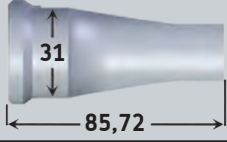
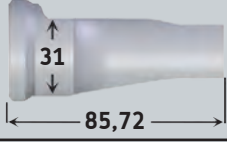
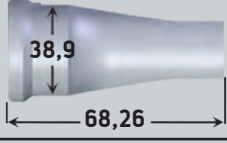
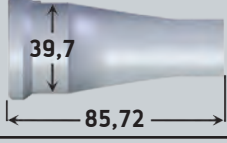
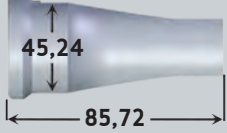
## Die

 <p>N° 1</p>	$\varnothing$ 4 - 28  0,2 - 0,7	Same as punch N° 1  0,2 - 0,7	6 - 19  0,2 - 0,7
 <p>N° 2</p>	$\varnothing$ 4 - 32  0,2 - 0,7	Same as punch N° 2  0,2 - 0,7	6 - 22  0,2 - 0,7
 <p>N° 3</p>	$\varnothing$ 29 - 40  0,2 - 0,7	Oval max. 40	23 - 28  0,2 - 0,7
 <p>N° 4</p>	$\varnothing$ 41 - 50  0,2 - 0,7	Oval max. 50	29 - 35  0,2 - 0,7
 <p>N° 5</p>	$\varnothing$ 51 - 100  0,2 - 0,7	Oval max. 100	36 - 70  0,2 - 0,7

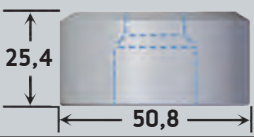
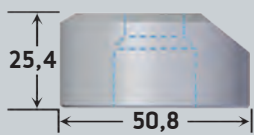
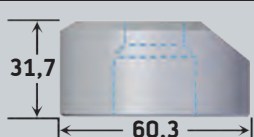

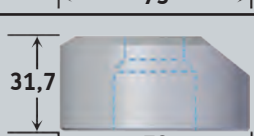
# FIGEP AUTOMATIC / AUTOMATISCH

## Punch - Die

### Punch

	A 21922 Ø 8 - 18	
	A 18788 Ø 8 - 27	A 21772
	A 23912 Ø 8 - 30 A 26129 Ø 31 - 32	A 25717 10x30 11x30 12x30 13x30 14x30 16x30 17x30 18x30 19x30 20x30 22x30
	A 23912 F Ø 8 - 22 Milled	
	A 08224 Ø 9 - 32	A 13289 10x30 11x30 12x30 13x30 14x30 16x30 17x30 18x30 20x30 22x30
	A 22084 Ø 28 - 40	A 2622 10x30 11x30 12x30 13x30 14x30 16x30 17x30 18x30 19x30 20x30 22x30 24x32 26x32 22x40
	A 26359 Ø 40 - 42 - 44 - 46	A 27050

### Die

	A 12688 Ø 8 - 32	A 30217 (A18048) 10x30 11x30 12x30 13x30 14x30 16x30 17x30 18x30 19x30 20x30 22x30 24x32 26x32
	A 17968 Ø 8 - 22	A 18048 10x30 11x30 12x30 13x30 14x30 16x30 17x30 18x30 19x30 20x30 22x30 24x32 26x32
	A 21578 Ø 8 - 32	A 28871 10x30 11x30 12x30 13x30 14x30 16x30 17x30 18x30 19x30 20x30 22x30 24x32 26x32 Standard clearance
	A 12957 Ø 8 - 46	A 30218 (A27352) 10x30 11x30 12x30 13x30 14x30 16x30 17x30 18x30 19x30 20x30 22x30 24x32 26x32 22x40 Standard clearance
	A 26371 Ø 8 - 46	A 27352 10x30 11x30 12x30 13x30 14x30 16x30 17x30 18x30 19x30 20x30 22x30 24x32 26x32 22x40 Standard clearance



# TAALAS

**Paardenkerkhofstraat 56**

**B-2800 Mechelen**

**Tel. 015/61.60.07**

**Fax. 015/61.75.27**

**E-mail. [info@talas.be](mailto:info@talas.be)**

